


C/Pallars 105 08018-Barcelona
Tel. 934.864.620/934.864.621
Fax. 933.000.987
rapida@rapida.com

# Manual de Usuario TH-550S

Teclas

- TECLA 1: SETUP; entrar en submenú
- TECLA 2: posición aguja; salir de menú
- TECLA 3: (+)
- TECLA 4: (-)

Modificar parámetros.

Pulsamos TECLA 1 y manteniendo pulsamos TECLA 2. Aparece en el display 6666, pulsamos la TECLA 3 (+) hasta llegar al valor 6668 y pulsamos TECLA 2 para entrar en los parámetros internos del motor.

Aparece en display P-01, con las TECLAS 3 (+) y TECLA 4 (-) seleccionamos el ajuste que queremos modificar, pulsamos TECLA 2 para entrar en el ajuste y muestra el valor que hay guardado, con la TECLA 3 y TECLA 4 cambiamos al valor deseado y pulsamos TECLA 2 para guardar cambios y TECLA 1 para salir. Para que el pedal responda hemos de salir de los parámetros internos pulsando TECLA 1.

- P-02: Ajuste velocidad máxima de costura (de 300 a 6.000 rpm). Por defecto 4.500 rpm.
- P-08: Ajuste de velocidad mínima de costura (entre 12 y 50 rpm). Por defecto 50 → 500 rpm
- P-11: Rotación de motor.
  - En 0000 rotación anti-horario.
  - En 0001 rotación horario (avance máquina tipo overlock) (Por defecto)
- P-12: Posicionador de la aguja
  - 0000: sincronizador activado
  - 0001: sincronizador desactivado (Por defecto)

Funcionamiento del panel

Una vez fuera de todos los menús (modo Stand-by) y con el motor parado (no apagado) podemos modificar la velocidad máxima del motor pulsando TECLA 3 o TECLA 4 (la velocidad máxima que se podrá seleccionar será la que hayamos definido en P-02).

Si trabajamos con sincronizador pulsamos TECLA 2 para cambiar entre los modos aguja abajo, aguja arriba, o sincronizador desactivado.

Códigos de errores

- E1: Sobrecarga de hardware. Comprobar tensión de la correa, dureza girando el volante, apagar y encender pasados 30 segundos.
- E2: Sobrecarga de software. Apagar y encender pasados 30 segundos.
- E3: Protección por Bajo Voltage. Apagar, comprobar la entrada de voltaje (220-240 Voltios), reiniciar el motor.
- E04: Protección por Sobre tensión. Apagar el motor, comprobar la entrada de voltaje que no supere los 245 Voltios.
- E06: Motor bloqueado. Comprobar si algo bloquea la máquina como material duro, o lubricación de la máquina.
- E07: Fallo de señal de Posicionador de aguja. Comprobar encoder y las conexiones entre la caja de control y el posicionador.
- E08: Fallo de EEPROM. Apagar y encender pasados 30 segundos.
- E09: Protección por sobre velocidad. Apagar y encender pasados 30 segundos.
- E10: Fallo de rotación inversa. Apagar y encender pasados 30 segundos.
- E11: Sobre carga de motor. Apagar y encender pasados 30 segundos.
- E15: Fallo en señal de Pedalera. Comprobar la conexión entre la caja de control y la pedalera.